

Anmeldung zur Fachtagung und Abendprogramm des Bundesverband Parken am 12. Juni 2024

-Anmeldeschluss 07.06.2024-



Fachtagung inklusive Abendprogramm

Leistungen: Teilnahme an der Fachtagung im Atlantic Hotel Heidelberg am 12.06.2024, Begrüßungskaffee, Tagungsgetränke, Mittagessen, Abschlusskaffee. Teilnahme am Abendprogramm auf dem Gutshof Ladenburg am 12.06.2024 inkl. Bustransfer, Abendessen und Getränke.

	Preise	bis 17.05.2024	ab 18.05.2024
Mitglieder im Bundesverband Parken e.V.	pro Person	480,00 €	535,00 €
Nicht-Mitglieder	pro Person	735,00 €	810,00 €

Anmeldung als:

Mitglied

Nicht-Mitglied

Name, Vorname: _____

E-Mail: _____

(weitere Anmeldungen bitte auf gesondertem Formular)

Rechnungsempfänger:

Mitgliedsnummer: ()

Abweichende Rechnungsadresse:

Firma _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

E-Mail: _____

Alle auf diesem Blatt angemeldeten Personen sind damit einverstanden, dass Vor-, Nach- und Firmenname auf einer **Liste** aufgeführt werden, die allen Teilnehmenden der Fachtagung zugänglich gemacht wird. **Ja Nein**

• Bei Nichtausfüllen dieser Felder gehen wir freundlicherweise von Ihrem Einverständnis aus.

Alle auf diesem Blatt angemeldeten Personen sind damit einverstanden, dass während der Veranstaltung Fotoaufnahmen zum Zweck der **Berichterstattung** in der Fachzeitschrift Parken Aktuell sowie ggf. weiteren Verbandspublikationen z.B. Social Media erstellt werden. **Ja Nein**

• Bei Nichtausfüllen dieser Felder gehen wir freundlicherweise von Ihrem Einverständnis aus.

Ihre Daten werden ausschließlich zur Organisation und Abwicklung durch die Geschäftsstelle des Bundesverbandes Parken e.V. für diese Veranstaltung gespeichert und genutzt. Sie werden keinem Dritten zugänglich gemacht. Die Ausnahme ist hier die Liste, welche die Teilnehmenden der Veranstaltung erhalten, sofern Sie Ihr Einverständnis erteilt haben (s.o.).

Buchungs- und Stornierungshinweise:

Die räumlichen Kapazitäten im Atlantic Hotel Heidelberg sind begrenzt. Anmeldungen werden in der **zeitlichen Reihenfolge** berücksichtigt. Sie erhalten nach Eingang Ihrer Anmeldung die Rechnung, die gleichzeitig als Anmeldebestätigung dient. Ihre Unterlagen zum Programm erhalten Sie vorab per E-Mail und nicht in Papierform vor Ort, vielen Dank für Ihr Verständnis.

Bei Rücktritt (schriftlich per E-Mail) bis 21 Tage vor Veranstaltungsbeginn, 22.05.2024, berechnen wir pro Person Bearbeitungskosten in Höhe von 100,00 EUR.

Bei späteren Stornierungen ab dem 23.05.2024 wird jeweils der volle Betrag in Rechnung gestellt.

Bitte senden Sie das Formular bis zum 07.06.2024 zurück an: office@parken.de